



Ruban auto amalgamant silicone RAVX

Ce ruban auto-amalgamant en silicone révolutionnaire est très polyvalent et sans adhésif.

- Température continue d'utilisation -45° à 200°C
- Température intermittente max -65° à 260°C
- Résistance à la pression stupéfiante de 700 PSI (48 Bar; 4,8 MPa)
- Isolation de 8000 Volts par couche (>15000 volt/mm)
- Élasticité 300%, Pas d'agents adhésifs
- Certification ISO 9001:2008, RoHS, REACH
- Résiste aux acides, fuels, huiles, solvants, eaux salées, rayons UV
- Durée de vie en stockage très longue

| Largeur (mm) | Longueur (M) | Couleurs | Epaisseur (mm) |
|--------------|--------------|--------------------------------|----------------|
| 25,4 | 3 | Noir, rouge, bleu, transparent | 0,5 |
| 38,1 | 11 | Noir, rouge, bleu, transparent | 0,5 |
| 50,8 | 11 | Noir, rouge, bleu, transparent | 0,8 |



Électricité : Isolation électrique, bornes de raccordements bateaux, liasse de fil, câbles électriques, étanchéité des connections électriques, bouches d'aération, protection contre la corrosion, protection raccord satellite.

Automobile : tuyaux de radiateurs, tuyaux d'air, lignes d'air conditionnée, système d'échappement, protection de fils, câble.

Plomberie : siphons en pvc, drainage, tuyaux d'arrosage, protection contre la corrosion, tuyaux d'évacuation souple.

Marine : tuyaux d'eau, systèmes d'échappement, gréement, câblage, équipements de pêches, équipements de plongée.

Tout dépannage d'urgence : Manches d'équipements sportifs, outillage et grips, fixation et maintien de pièces collées, réparation d'urgence d'une durite, joints d'étanchéité.

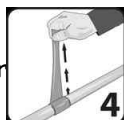
| Propriétés physiques | Méthode d'essais | Résultats | Propriétés électrique | Méthode d'essais | Résultats |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------------------|------------------|------------------------------|
| Résistance à la traction | ASTM D412 | 4,83 N/mm ² | Rigidité diélectrique | ASTM D149 | > 15 kV/mm |
| Résistance à la déchirure | ASTM D624, Die B | 105 N/mm | Constante diélectrique 1KH3 | ASTM D150 | 2,95 |
| Reprise d'humidité | Fed. Std. 601, Meth. 6251 | 5% max | Facteur de dissipation, 1KH3 | ASTM D150 | < 0.0004 |
| Densité spécifique | ASTM 972 | 1,47 gr/cm ³ | Résistance volumique | ASTM D257 | 1 x 10 ¹³ OHMS/cm |

| Propriétés générales | Résultats | Propriétés générales | Résultats |
|----------------------------|-----------|--|-----------------|
| Résistance à la moisissure | Excellent | Résistance aux UV et Ozone | Excellent |
| Résistance à la flamme | bon | Résistance aux solvants | bon |
| Résistance à l'abrasion | bon | Résistance aux acides, huiles et hydrocarbures | Moyennement bon |

Mise en œuvre



Nettoyer la surface à protéger et couper un morceau de ruban



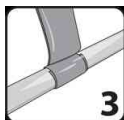
S'assurer de maintenir un étirement constant au fur au mesure de la manipulation. S'assurer également que chaque nouvelle couche de ruban recouvre partiellement la pièce nue et partiellement le ruban lui-même. Ces chevauchements permettront au ruban de s'auto-fusionner.



Retirer et jeter le film plastique transparent de protection. Les deux côtés du ruban fonctionnent.



La dernière couche de ruban doit être s'appuyer sur les couches antérieures. Un étirement maximum n'est pas nécessaire sur le dernier enveloppement.



Maintenir le ruban en position et l'enrouler autour de la pièce jusqu'à ce le ruban se double sur lui-même. Cet enroulement initial, ruban sur ruban, permettra de sécuriser les futures couches.

